

AER-FLUX120

flux protector para soldaduras de circuitos impresos

Características:

Barniz protector de flux orgánico. Evita la oxidación de las pistas de cobre en circuitos impresos y permite obtener soldaduras brillantes y confiables. Durante el soldado, disminuye la tensión superficial del estaño y la temperatura de fusión, evitando el deterioro de componentes, trazas y terminales. Recomendado para la soldadura de circuitos impresos, terminales y conectores en general. AER-FLU120 es 100% seguro para la capa de ozono. Debe utilizarse en equipos apagados.

Modo de uso:

Apagar el equipo y agitar bien antes de usar. Verificar que las trazas de cobre no tengan óxido, estén libres de polvo y de grasitud. Vaporice sobre la superficie del circuito impreso, en posición horizontal, a una distancia de 10 cm. Dejar secar la película de flux 20 minutos aproximadamente.

Recomendado para:

Protección de pistas de cobre
Producción de impresos a baja escala
Reparación de plaquetas
Terminales de comunicaciones
Fabricación de impresos prototipo
Equipos de audio, video y TV
Sistema de seguridad y control industrial
Soldado de conectores y borneras

Presentación:

En aerosoles de 180 cc/120 g

Precauciones:

Inflamable. No exponer al sol, ni a temperaturas mayores a 50°C.
Utilizar en lugares de buena ventilación.
No vaporizar sobre llama ni superficies muy calientes.
Mantener lejos del alcance de los niños.
No arrojar el envase al fuego, ni vacío.
No perforar ni rellenar.

INFLAMABLE. APAGAR EL EQUIPO Y AGÍTESE BIEN ANTES DE USAR.

Teléfonos de atención toxicológica:

Centro Nacional de Intoxicaciones: 0-800-333-0160
Hospital de Niños: (011)4962-6666/2247
Hospital Posadas: (011)4658-7777/4654-6648

